

阻燃PA66 A10
Flame Retardent PA66 A10
产品信息
General Information

特点	·无卤阻燃 ·尺寸稳定 ·高耐热
Features	·Halogen Free Flame Retardent ·Excellent Dimensional Stability ·High HDT
应用	·电器 ·汽车零部件
Uses	·Electronics ·Automobile parts
RoHS信息	·通过RoHS要求
RoHS Compliance	·RoHS Compliant
形态	·粒子
Forms	·Pellets
加工方法	·注塑
Processing Method	·Injection Molding

产品性能
Product Properties

物理性能 Physical	测试标准 Test standard	测试条件 Test Condition	单位 Unit	典型值 Nominal value
密度 Specific Gravity	ISO 1183	23°C,50%H	g/cm ³	1.18
成型收缩率 Mold Shrinkage	ISO 294	23°C,50%H	%	1.2-1.8
力学性能 Mechanical				
拉伸强度 Tensile Strength	ISO 527	50mm/min	MPa	75
断裂伸长率 Tensile Elongation	ISO 527	50mm/min	%	5
弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	2.0mm/min	MPa	100
弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	2.0mm/min	MPa	3200
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ISO 180	23°C,50%H	KJ/m ²	4
热性能 Thermal				
热变形温度 H.D.T未退火 Heat Deflection Temperature	ISO 75	0.45MPa	°C	205
阻燃性 Flammability				
垂直燃烧 Vertical Flammability	UL-94	23°C,50%H	Class	V-0

注塑信息
Injection

干燥温度 Drying Temperature	100-120°C
干燥时间 Drying Time	2-4h

后段温度	200~230℃
Rear Temperature	
中段温度	220~270℃
Middle Temperature	
前段温度	260~280℃
Front Temperature	
喷嘴温度	270~300℃
Nozzle Temperature	
模温	80℃-100℃
Mold Temperature	

备注:
Note:

1. 所有数据基于本色或特定颜色，仅供选型参考。
All the data are based on uncolored grades or selected colors, provided for reference in grade selection only.
2. 样条测试前经过23°C24h的预处理。
Test Bars pretreated 24h under 23°C before testing.

创合新材料科技江苏有限公司
Chuanghe New Material Technology Jiangsu Co., LTD