

**阻燃PP P10**  
**Flame Retardent PP P10**
**产品信息**
**General Information**

<b>特点</b>	·阻燃 ·尺寸稳定 ·高强度 ·高耐热
<b>Features</b>	·Flame Retardent ·Excellent Dimensional Stability ·High Rigidity ·High
<b>应用</b>	·电器 ·汽车零部件
<b>Uses</b>	·Electronics ·Automobile parts
<b>RoHS信息</b>	·通过RoHS要求
<b>RoHS Compliance</b>	·RoHS Compliant
<b>形态</b>	·粒子
<b>Forms</b>	·Pellets
<b>加工方法</b>	·注塑
<b>Processing Method</b>	·Injection Molding

**产品性能**
**Product Properties**

物理性能 Physical	测试标准 Test standard	测试条件 Test Condition	单位 Unit	典型值 Nominal value
密度 Specific Gravity	ISO 1183	23°C,50%H	g/cm <sup>3</sup>	1.35
熔体流动速率 Melt flow rate	ISO 1133	g/10min	230°C/2.16kg	17
成型收缩率 Mold Shrinkage	ISO 294	23°C,50%H	%	1.0-1.3
<b>力学性能</b> <b>Mechanical</b>				
拉伸强度 Tensile Strength	ISO 527	50mm/min	MPa	23
断裂伸长率 Tensile Elongation	ISO 527	50mm/min	%	6.0
弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	2.0mm/min	MPa	35
弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	2.0mm/min	MPa	2300
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ISO 180	23°C,50%H	KJ/m <sup>2</sup>	8
<b>热性能</b> <b>Thermal</b>				
热变形温度 H.D.T未退火 Heat Deflection Temperature	ISO 75	0.45MPa	°C	120
<b>阻燃性</b> <b>Flammability</b>				
垂直燃烧 Vertical Flammability	UL-94	23°C,50%H	Class	V-0

**注塑信息**
**Injection**

干燥温度 Drying Temperature	60-80°C
----------------------------	---------

干燥时间 Drying Time	2-4h
后段温度 Rear Temperature	190~210°C
中段温度 Middle Temperature	210~230°C
前段温度 Front Temperature	220~250°C
喷嘴温度 Nozzle Temperature	230~260°C
模温 Mold Temperature	60°C-80°C

---

**备注:**

**Note:**

---

1. 所有数据基于本色或特定颜色，仅供选型参考。  
All the data are based on uncolored grades or selected colors, provided for reference in grade selection only.
2. 样条测试前经过23°C 24h的预处理。  
Test Bars pretreated 24h under 23°C before testing.

创合新材料科技江苏有限公司  
Chuanghe New Material Technology Jiangsu Co., LTD