

通用ABS S0H
General ABS S0H
产品信息
General Information

特点	·可染色 ·尺寸稳定 ·高耐热
Features	·Dyeable ·Excellent Dimensional Stability ·High HDT
应用	·电器 ·汽车零部件
Uses	·Electronics ·Automobile parts
RoHS信息	·通过RoHS要求
RoHS Compliance	·RoHS Compliant
形态	·粒子
Forms	·Pellets
加工方法	·注塑
Processing Method	·Injection Molding

产品性能
Product Properties

物理性能	测试标准	测试条件	单位	典型值
Physical	Test standard	Test Condition	Unit	Nominal value
密度	ISO 1183	23°C,50%H	g/cm ³	1.05
Specific Gravity				
熔体流动速率	ISO 1133	g/10min	220°C/10kg	16
Melt flow rate				
成型收缩率	ISO 294	23°C,50%H	%	0.3-0.7
Mold Shrinkage				
力学性能				
Mechanical				
拉伸强度	ISO 527	50mm/min	MPa	44
Tensile Strength				
断裂伸长率	ISO 527	50mm/min	%	8
Tensile Elongation				
弯曲强度	ISO 178	2.0mm/min	MPa	69
Flexural Strength				
弯曲模量	ISO 178	2.0mm/min	MPa	2300
Flexural Modulus				
悬臂梁缺口冲击强度	ISO 180	23°C,50%H	KJ/m ²	20
Izod Notched Impact Strength		-30°C,50%H	KJ/m ²	10
热性能				
Thermal				
热变形温度 H.D.T未退火		1.80MPa	°C	78
Heat Deflection Temperature	ISO 75			
(Unannealed)		0.45MPa	°C	92
维卡软化点	ISO 306	B120	°C	98
Vicat softening temperature				

阻燃性
Flammability

水平燃烧
Horizontal Flammability

UL-94

23°C,50%H

Class

HB

注塑信息**Injection**

干燥温度 Drying Temperature	60-80°C
干燥时间 Drying Time	2-4h
后段温度 Rear Temperature	190°C-210°C
中段温度 Middle Temperature	200°C-230°C
前段温度 Front Temperature	220°C-240°C
喷嘴温度 Nozzle Temperature	230°C-260°C
模温 Mold Temperature	60°C-80°C

备注:**Note:**

1. 所有数据基于本色或特定颜色，仅供选型参考。
All the data are based on uncolored grades or selected colors, provided for reference in grade selection only.
2. 样条测试前经过23°C24h的预处理。
Test Bars pretreated 24h under 23°C before testing.

创合新材料科技江苏有限公司
Chuanghe New Material Technology Jiangsu Co., LTD